SCHEDE TECNICHE 16-20-25-30 HP
SPECIFICATIONS 16-20-25 HP



Modello ***Model***			**AWS16HP-F1(J)**	**AWS20HP-F1(J)**	**AWS25HP-F1(J)**	**AWS30HP-F1(J)**
Modello GEHP collegabile ***Connectable GEHP***			**AWGP450F1**	**AWGP560F1**	**AWGP710F1**	**AWGP850F1**
Capacità nominale raffreddamento *Rated cooling capacity*		kW	42,5	53,0	63,5	74,5
Consumo nominale raffreddamento (GEHP) *Rated cooling consumption (GEHP)*		kW	30,0	43,0	56,0	70,7
GUE raffreddamento *GUE cooling*			1,42	1,23	1,13	1,05
Temperatura minima uscita acqua *Minimum water temperature out*		°C	7			
Capacità nominale riscaldamento *Rated heating capacity*		kW	50,0	62,5	77,0	87,5
Capacità massima riscaldamento (2°C) *Maximum heating capacity (2°C)*		kW	53,5	68,0	77,0	91,0
Consumo nominale riscaldamento (GEHP) *Rated heating consumption (GEHP)*		kW	34,0	42,5	54,2	61,5
Consumo massimo riscaldamento (GEHP) (2°C) *Maximum heating consumption (GEHP) (2°C)*		kW	37,3	53,2	58,5	75,7
GUE riscaldamento *GUE heating*			1,47	1,47	1,42	1,42
Recupero calore motore max. *Maximum engine heat recovery*		kW	19,5	23,5	30,5	44,5
Temperatura massima uscita acqua *Maximum water temperature out*		°C	50			
SPER raffreddamento *SPER cooling*			1,89	1,89	1,87	1,91
SPER riscaldamento *SPER heating*			1,57	1,55	1,54	1,51
Portata acqua *Water flow rate*		mc/h	8	10	12	14
Modulazione potenza *Capacity modulation rate*		%	35 – 100	28 – 100	23 – 100	22 - 100
Unità con pompa *Built in pump unit*	Alimentazione elettrica *Power supply*	V/Ph/Hz	230/1/50			
	Consumo nominale (pompa opzionale) *Rated consumption (optional pump)*	W	550 (770)		700 (900)	
	Corrente di spunto *Starting current*	A	4			
	Prevalenza disponibile (pompa opzionale) *Available static pressure (optional pump)*	mca	7,5 (11,0)	6,0 (7,0)	3,7 (6,5)	2,8 (7,0)
Unità senza pompa (J) *Unit without pump (J)*	Alimentazione elettrica *Power supply*	V/Ph/Hz	230/1/50			
	Consumo nominale *Rated consumption*	W	190			
	Corrente di spunto *Starting current*	A	1			
	Perdita di carico scambiatore *Heat exchanger pressure drop*	mca	2,2	3,3	4,6	4,8
Attacchi idraulici *Water ports*		mm	40			
Diametro tubazioni circuito primario *Primary circuit piping diameter*		mm	DN40		DN50	
Attacchi circuito frigorifero gas-liquido *Refrigerant gas ports gas-liquid*		mm	Ø 28,6 – 18,0			Ø 35,0-18,0
Diametro tubazioni GEHP-AWS gas-liquido *GHP-AWS piping diameter gas-liquidFuel gas piping*		mm	Ø 28,6 - 15,88		Ø 35,0 – 15,88	Ø 35,0 – 19,0
Dimensioni (AxLxP) *Dimensions (HxWxD)*		mm	915 X 710 X 1.020			
Peso (senza pompa) *Weight (without pump)*		kg	204 (177)			207 (180)
Numero interne collegabili *Connectable indoor units number*			1			